

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> <i>Test report no.:</i>	<b>DE23EX3K 001</b>	<b>Auftrags-Nr.:</b> <i>Order no.:</i>	1118466 40	Seite 1 von 8 Page 1 of 8
<b>Kunden-Referenz-Nr.:</b> <i>Client reference no.:</i>		<b>Auftragsdatum:</b> <i>Order date:</i>	2022-07-05	
<b>Auftraggeber:</b> <i>Client:</i>	OMP spa, via Industriale 14, 25070 Bione, Italien			
<b>Prüfgegenstand:</b> <i>Test item:</i>	Ablaufgarnituren nach EN 274 Waste fittings according to EN 274			
<b>Bezeichnung / Typ-Nr.:</b> <i>Identification / Type no.:</i>	Siehe Abschnitt C 1 See section C 1			
<b>Auftrags-Inhalt:</b> <i>Order content:</i>	Regelüberwachung 2022 nach DIN 18200 Regular inspection 2022 according to DIN 18200			
<b>Prüfgrundlage:</b> <i>Test specification:</i>	DIN 18200:2000-05 Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte Assessment of conformity for construction products			
<b>Wareneingangsdatum:</b> <i>Date of sample receipt:</i>	N/A	Keine Fotodokumentation erforderlich  No photo documentation required		
<b>Prüfmuster-Nr.:</b> <i>Test sample no.:</i>	N/A			
<b>Prüfzeitraum:</b> <i>Testing period:</i>	2022-12-14 – 2022-12-14			
<b>Ort der Prüfung:</b> <i>Place of testing:</i>	25070 Bione, Italien			
<b>Prüflaboratorium:</b> <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland TRLP Würzburg (D)			
<b>Prüfergebnis*:</b> <i>Test result*:</i>	Pass			
<b>erstellt von:</b> <i>created by:</i>	<u>X </u>	<b>genehmigt von:</b> <i>authorized by:</i>	<u>X </u>	
<b>Datum:</b> <i>Date:</i> 2023-10-28	Signiert von: Matthias Kauer	<b>Ausstellungsdatum:</b> <i>Issue date:</i> 2023-10-28	Signiert von: Oliver Goreis	
<b>Stellung / Position:</b>	Sachverständige(r)/Expert	<b>Stellung / Position:</b>	Sachverständige(r)/Expert	
<b>Sonstiges /</b> <i>Other:</i>				
<b>Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung:</b> <i>Condition of the test item at delivery:</i>	Prüfmuster vollständig und unbeschädigt Test item complete and undamaged			
* Legende: P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) N/A = nicht anwendbar N/T = nicht getestet				
* Legend: P(ass) = passed a.m. test specification(s) F(ail) = failed a.m. test specification(s) N/A = not applicable N/T = not tested				
<b>Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.</b> <i>This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i>				

Prüfbericht-Nr.: DE23EX3K 001  
Test report no.:

Seite 2 von 8  
Page 2 of 8

**Anmerkungen**  
Remarks

<p><b>A 1 Prüfmittel</b></p>	<p><b>A 1 Test Equipment</b></p>
<p>Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden.</p>	<p><i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i></p>
<p><b>A 2 Digitale Unterschrift</b></p>	<p><b>A 2 Digital signature</b></p>
<p>Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: <a href="http://go.tuv.com/digital-signature">go.tuv.com/digital-signature</a></p>	<p><i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: <a href="http://go.tuv.com/digital-signature">go.tuv.com/digital-signature</a></i></p>
<p><b>A 3 Unterauftragnehmer</b></p>	<p><b>A 3 Subcontractors</b></p>
<p>Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt.</p>	<p><i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report. Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i></p>
<p><b>A 4 Entscheidungsregel</b></p>	<p><b>A 4 Decision rule</b></p>
<p>Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnissen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2021, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezüglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019.</p>	<p><i>The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the "Zero Guard Band Rule" and "Simple Acceptance" in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2021, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.</i></p>
<p><b>A 5 Akkreditierung</b></p>	<p><b>A 5 Accreditation</b></p>
<p>Wenn auf dem Bericht kein Akkreditierungshinweis aufgebracht ist, wurde der Bericht nicht im akkreditierten Bereich erstellt und ist folglich auch nicht vom EA MLA abgedeckt. Unabhängig davon wurde der Bericht auf Basis der allgemeinen Regeln der ISO/IEC 17000er Reihe erstellt. Mit "#" gekennzeichnete Prüfungen sind nicht Bestandteil der Akkreditierung D-PL-14169-03-00.</p>	<p><i>If there is no accreditation notice on the report, the report has not been produced in the accredited area and is consequently not covered by the EA MLA. Regardless of this, the report has been prepared based on the general rules of the ISO/IEC 17000 series. Tests marked with "#" are not covered by the accreditation D-PL-14169-03-00.</i></p>

**Prüfbericht-Nr.: DE23EX3K 001**  
Test report no.:

Seite 3 von 8  
Page 3 of 8

**Produktbeschreibung**  
*Product description*

<b>B 1 Produktdetails</b>	<b>B 1 Product details</b>
Siehe Abschnitt D	See section D
<b>B 2 Ausstattung / Zubehör</b>	<b>B 2 Equipment / Accessories</b>
Serie: Siehe Abschnitt D	Series: See section D
Artikel-Nr.: Siehe Abschnitt D	Article-no: See section D
Typ: Siehe Abschnitt D	Type: See section D
<b>B 3 Maße / Gewicht</b>	<b>B 3 Dimensions / Weight</b>
N/A	N/A
<b>B 4 Verwendete Materialien</b>	<b>B 4 Used materials</b>
N/A	N/A
<b>B 5 Prüfverfahren</b>	<b>B 5 Test procedures</b>
Die Prüfungen wurden nach den Anforderungen folgender Normen durchgeführt: DIN 18200: 2000-05 Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte - werkseigene Produktionskontrolle, Fremdüberwachung und Zertifizierung von Produkten  Ablaufgarnituren für Sanitärausstattungsgegenstände - Teil 3: Güteüberwachung EN 274-3:2002	The tests are carried out according to the requirements of the following standards: DIN 18200: 2000-05 Assessment of conformity for construction products - Certification of construction products by certification body  Waste fittings for sanitary appliances – Part 3: Quality control EN 274-2:2002
<b>B 6 Fotodokumentation</b>	<b>B 6 Photo documentation</b>
Keine Fotodokumentation erforderlich.	No photo documentation required.
<b>B 7 Eingereichte Unterlagen</b>	<b>B 7 Submitted documents</b>
N/A	N/A
<b>Überwachungsvertrag</b>	<b>Contract of quality control</b>
Allgemeiner Vertrag mit Datum vom 17.November 2017	General Agreement, dated 17.November 2017
<b>Anwesende Personen: <sup>1)</sup></b>	<b>Attendant persons: <sup>1)</sup></b>
Frau Annalisa Montini (OMP s.p.s) Herr Matthias Müller (TRLP)	Ms Annalisa Montini (OMP s.p.s) Mr Matthias Müller (TRLP)
<b>Tag der Inspektion:</b> 2022-12-14	<b>Date of inspection:</b> 2022-12-14
<b>B 8 Auftraggeber:</b>	<b>B 8 Client:</b>
OMP spa; via Industriale 14 I-25070 BIONE BS	OMP spa; via Industriale 14 I-25070 BIONE BS

**Prüfbericht-Nr.: DE23EX3K 001**  
*Test report no.:*

Seite 4 von 8  
Page 4 of 8

**Produktbeschreibung**  
*Product description*

<b>B 9 Herstellwerk:</b>	<b>B 9 Production plant:</b>
OMP spa; via Industriale 14 I-25070 BIONE BS	OMP spa; via Industriale 14 I-25070 BIONE BS

**Prüfbericht-Nr.:** DE23EX3K 001  
*Test report no.:*

Anforderungen – Prüfungen Messergebnisse – Bemerkungen	Requirements – Tests Measuring results – Remarks	Ergebnis Result																												
<b>C 1 Bezeichnung der fremd überwachten Bauprodukte</b>	<b>C 1 Designation of the inspected building products</b>																													
<b>C 1.1 Ablaufgarnituren nach DIN EN 274</b>	<b>C 1.1 Waste fittings according to DIN EN 274</b>																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="161 604 453 689">Bezeichnung</th> <th data-bbox="453 604 743 689">Ident-Nr. / Anmerkung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="161 689 453 891">Ablaufgarnitur (Röhren-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung für Waschtische</td> <td data-bbox="453 689 743 891">26.711.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="161 891 453 1093">Ablaufgarnitur (Flaschen-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung für Waschtische</td> <td data-bbox="453 891 743 1093">19.211.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="161 1093 453 1294">Ablaufgarnitur (Röhren-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung und ABS für Waschtische</td> <td data-bbox="453 1093 743 1294">26.926.5 H</td> </tr> <tr> <td data-bbox="161 1294 453 1496">Ablaufgarnitur (Flaschen-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus Polypropylen für Waschtische</td> <td data-bbox="453 1294 743 1496">217.444.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="161 1496 453 1653">Ablaufgarnitur, Abflussstutzen DN 40 / 50, aus Polypropylen für Duschwannen</td> <td data-bbox="453 1496 743 1653">5261.078.8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="161 1653 453 1821">Ablaufgarnituren mit Geruchverschluss, G 1½ x DN 40 aus Polypropylen für Küchenspülen</td> <td data-bbox="453 1653 743 1821">226.754.6</td> </tr> </tbody> </table>	Bezeichnung	Ident-Nr. / Anmerkung	Ablaufgarnitur (Röhren-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung für Waschtische	26.711.5	Ablaufgarnitur (Flaschen-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung für Waschtische	19.211.5	Ablaufgarnitur (Röhren-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung und ABS für Waschtische	26.926.5 H	Ablaufgarnitur (Flaschen-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus Polypropylen für Waschtische	217.444.5	Ablaufgarnitur, Abflussstutzen DN 40 / 50, aus Polypropylen für Duschwannen	5261.078.8	Ablaufgarnituren mit Geruchverschluss, G 1½ x DN 40 aus Polypropylen für Küchenspülen	226.754.6	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 604 1077 689">Designation</th> <th data-bbox="1077 604 1367 689">Ident-No. /Remark</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 689 1077 891">Waste fitting (Tubular P-trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of brass for wash basins</td> <td data-bbox="1077 689 1367 891">26.711.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 891 1077 1093">Waste fitting (bottle trap), G 1 ¼ x DN 32, made out of brass for wash basins</td> <td data-bbox="1077 891 1367 1093">19.211.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1093 1077 1294">Waste fitting (Tubular P-trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of brass and ABS for wash basins</td> <td data-bbox="1077 1093 1367 1294">26.926.5 H</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1294 1077 1496">Waste fitting (bottle trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of polypropylene for wash basins</td> <td data-bbox="1077 1294 1367 1496">217.444.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1496 1077 1653">Waste fitting with spigot DN 40 / 50 made out of polypropylene for shower trays</td> <td data-bbox="1077 1496 1367 1653">5261.078.8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1653 1077 1821">Waste fitting with trap, G 1½ x DN 40 and made out of polypropylene for kitchen sinks</td> <td data-bbox="1077 1653 1367 1821">226.754.6</td> </tr> </tbody> </table>	Designation	Ident-No. /Remark	Waste fitting (Tubular P-trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of brass for wash basins	26.711.5	Waste fitting (bottle trap), G 1 ¼ x DN 32, made out of brass for wash basins	19.211.5	Waste fitting (Tubular P-trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of brass and ABS for wash basins	26.926.5 H	Waste fitting (bottle trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of polypropylene for wash basins	217.444.5	Waste fitting with spigot DN 40 / 50 made out of polypropylene for shower trays	5261.078.8	Waste fitting with trap, G 1½ x DN 40 and made out of polypropylene for kitchen sinks	226.754.6	
Bezeichnung	Ident-Nr. / Anmerkung																													
Ablaufgarnitur (Röhren-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung für Waschtische	26.711.5																													
Ablaufgarnitur (Flaschen-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung für Waschtische	19.211.5																													
Ablaufgarnitur (Röhren-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus CuZn-Legierung und ABS für Waschtische	26.926.5 H																													
Ablaufgarnitur (Flaschen-geruchverschluss) G 1 ¼ x DN 32, aus Polypropylen für Waschtische	217.444.5																													
Ablaufgarnitur, Abflussstutzen DN 40 / 50, aus Polypropylen für Duschwannen	5261.078.8																													
Ablaufgarnituren mit Geruchverschluss, G 1½ x DN 40 aus Polypropylen für Küchenspülen	226.754.6																													
Designation	Ident-No. /Remark																													
Waste fitting (Tubular P-trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of brass for wash basins	26.711.5																													
Waste fitting (bottle trap), G 1 ¼ x DN 32, made out of brass for wash basins	19.211.5																													
Waste fitting (Tubular P-trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of brass and ABS for wash basins	26.926.5 H																													
Waste fitting (bottle trap) G 1 ¼ x DN 32, made out of polypropylene for wash basins	217.444.5																													
Waste fitting with spigot DN 40 / 50 made out of polypropylene for shower trays	5261.078.8																													
Waste fitting with trap, G 1½ x DN 40 and made out of polypropylene for kitchen sinks	226.754.6																													

<b>Prüfbericht-Nr.: DE23EX3K 001</b> <i>Test report no.:</i>																							
<b>Anforderungen – Prüfungen</b> <b>Messergebnisse – Bemerkungen</b>		<i>Requirements – Tests</i> <i>Measuring results – Remarks</i>		<b>Ergebnis</b> <i>Result</i>																			
<b>C 2 Feststellungen zu personellen Verantwortlichkeiten und gerätetmässiger Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle</b>		<b>C 2 Assessments on the personal responsibilities and the technical equipment as well as the internal production control by the manufacturer</b>																					
<b>C 2.1 Personelle Verantwortlichkeiten</b>		<b>C 2.1 Personal responsibilities</b>																					
Siehe DIN 18200: 2000-05		See DIN 18200: 2000-05																					
<table border="1"> <tr> <td>Firmeninhaberin</td> <td>Frau Giuseppina Gaioni</td> </tr> <tr> <td>Produktionsleiter und Qualitätssicherung im Werk Bione</td> <td>Herr Sergio Pasotti</td> </tr> <tr> <td>Produktionsleiter und Qualitätssicherung im Werk Lumezzane</td> <td>Herr Silvio Pasotti</td> </tr> <tr> <td>Verkaufsleiter</td> <td>Herr Sante Pasotti</td> </tr> <tr> <td>Administrativer Direktor</td> <td>Herr Sandro Pasotti</td> </tr> </table>	Firmeninhaberin	Frau Giuseppina Gaioni	Produktionsleiter und Qualitätssicherung im Werk Bione	Herr Sergio Pasotti	Produktionsleiter und Qualitätssicherung im Werk Lumezzane	Herr Silvio Pasotti	Verkaufsleiter	Herr Sante Pasotti	Administrativer Direktor	Herr Sandro Pasotti	<table border="1"> <tr> <td><i>Proprietress</i></td> <td><i>Ms Giuseppina Gaioni</i></td> </tr> <tr> <td><i>Manager of production and head of quality control in the plant Bione</i></td> <td><i>Mr Sergio Pasotti</i></td> </tr> <tr> <td><i>Manager of production and head of quality control in the plant Lumezzane</i></td> <td><i>Mr Silvio Pasotti</i></td> </tr> <tr> <td><i>Sales Manager</i></td> <td><i>Mr Sante Pasotti</i></td> </tr> <tr> <td><i>Accounting manager</i></td> <td><i>Mr Sandro Pasotti</i></td> </tr> </table>	<i>Proprietress</i>	<i>Ms Giuseppina Gaioni</i>	<i>Manager of production and head of quality control in the plant Bione</i>	<i>Mr Sergio Pasotti</i>	<i>Manager of production and head of quality control in the plant Lumezzane</i>	<i>Mr Silvio Pasotti</i>	<i>Sales Manager</i>	<i>Mr Sante Pasotti</i>	<i>Accounting manager</i>	<i>Mr Sandro Pasotti</i>		
Firmeninhaberin	Frau Giuseppina Gaioni																						
Produktionsleiter und Qualitätssicherung im Werk Bione	Herr Sergio Pasotti																						
Produktionsleiter und Qualitätssicherung im Werk Lumezzane	Herr Silvio Pasotti																						
Verkaufsleiter	Herr Sante Pasotti																						
Administrativer Direktor	Herr Sandro Pasotti																						
<i>Proprietress</i>	<i>Ms Giuseppina Gaioni</i>																						
<i>Manager of production and head of quality control in the plant Bione</i>	<i>Mr Sergio Pasotti</i>																						
<i>Manager of production and head of quality control in the plant Lumezzane</i>	<i>Mr Silvio Pasotti</i>																						
<i>Sales Manager</i>	<i>Mr Sante Pasotti</i>																						
<i>Accounting manager</i>	<i>Mr Sandro Pasotti</i>																						
<b>C 2.2 Gerätetmässige Ausstattung</b>		<b>C 2.2 Technical equipment</b>																					
Siehe DIN 18200: 2000-05		See DIN 18200: 2000-05																					
Das Herstellwerk hat alle für die Herstellung und die Qualitätskontrolle notwendigen und üblichen Einrichtungen. Im Rahmen der bestehenden Qualitätssicherung werden die Messgeräte überwacht. Die Voraussetzungen für eine ordnungsgemässe Produktion sind gegeben.		The production plant has for the production and the quality control all necessary and required equipments available. According to the quality management system existed, the equipment is been controlled. The basic is given for an orderly manufacturing		P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>																			

<b>Prüfbericht-Nr.: DE23EX3K 001</b> <i>Test report no.:</i>		
<b>Anforderungen – Prüfungen</b> <b>Messergebnisse – Bemerkungen</b>	<i>Requirements – Tests</i> <i>Measuring results – Remarks</i>	<b>Ergebnis</b> <i>Result</i>

<b>C 2.3 Werkseigene Produktionskontrolle</b>	<b>C 2.3 Factory production control</b>																					
Siehe DIN 18200: 2000-05	See DIN 18200: 2000-05																					
Eigenschaften und Häufigkeiten ergeben sich aus DIN EN 274-3 Tabelle A.1.  Die Prüfungen sollen im Wesentlichen in Stichproben erfolgen. Tatsächlich wird die Eigenüberwachung wie folgt durchgeführt:	<i>Characteristics to be tested and frequencies are specified in DIN EN 274-3 Table A.1.</i>  <i>The tests shall mainly be done with random sampling. Indeed is following done by the factory production control:</i>																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Eigenschaft</th> <th>Häufigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Beschaffenheit der Oberflächen</td> <td>mindestens 2 bis 4 mal pro Schicht <sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>Maße</td> <td>mindestens 2 bis 3 mal pro Schicht</td> </tr> <tr> <td>Material</td> <td>bei jeder Lieferung</td> </tr> <tr> <td>Kennzeichnung</td> <td>mindestens 1 x pro Schicht</td> </tr> </tbody> </table>	Eigenschaft	Häufigkeit	Beschaffenheit der Oberflächen	mindestens 2 bis 4 mal pro Schicht <sup>1)</sup>	Maße	mindestens 2 bis 3 mal pro Schicht	Material	bei jeder Lieferung	Kennzeichnung	mindestens 1 x pro Schicht	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Characteristics</th> <th>Frequency</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Appearance of surfaces</td> <td>2 to 4 times per shift minimum <sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>Dimensions</td> <td>2 to 3 times per shift minimum</td> </tr> <tr> <td>Materials</td> <td>every delivery</td> </tr> <tr> <td>Marking</td> <td>one time per shift minimum</td> </tr> </tbody> </table>	Characteristics	Frequency	Appearance of surfaces	2 to 4 times per shift minimum <sup>1)</sup>	Dimensions	2 to 3 times per shift minimum	Materials	every delivery	Marking	one time per shift minimum	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
Eigenschaft	Häufigkeit																					
Beschaffenheit der Oberflächen	mindestens 2 bis 4 mal pro Schicht <sup>1)</sup>																					
Maße	mindestens 2 bis 3 mal pro Schicht																					
Material	bei jeder Lieferung																					
Kennzeichnung	mindestens 1 x pro Schicht																					
Characteristics	Frequency																					
Appearance of surfaces	2 to 4 times per shift minimum <sup>1)</sup>																					
Dimensions	2 to 3 times per shift minimum																					
Materials	every delivery																					
Marking	one time per shift minimum																					
Anmerkung:  <sup>1)</sup> Typisch 2 Probenahmen innerhalb von 2 Stunden	Remark:  <sup>1)</sup> Typically 2 samples within 2 hours																					
Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle werden protokolliert. Die Ergebnisprotokolle wurden eingesehen und teilweise abgezeichnet. Die werkseigene Produktionskontrolle ist ordnungsgemäß und ausreichend.	<i>The results of the internal production control are recorded. The test records have been checked and partly signed. The internal production control is proper and sufficient.</i>																					

<b>Prüfbericht-Nr.: DE23EX3K 001</b> <i>Test report no.:</i>		
<b>Anforderungen – Prüfungen</b> <b>Messergebnisse – Bemerkungen</b>	<i>Requirements – Tests</i> <i>Measuring results – Remarks</i>	<b>Ergebnis</b> <i>Result</i>
<b>C 2.4 Angaben über die Probenahme</b>	<b>C 2.4 Information about the sampling</b>	
Siehe DIN 18200: 2000-05	See DIN 18200: 2000-05	
Die unter C 1 aufgeführten Bauprodukte wurden - soweit vorhanden - entsprechend der Norm aus der laufenden Produktion bzw. dem Versandlager entnommen. Die Entnahme der Prüfstücke und die vor Ort durchgeführten Prüfungen erfolgten in Gegenwart und mit dem Einverständnis des Herstellers, so dass sich die Führung eines gesonderten Entnahmeprotokolls erübrigte.	<i>The products listed under C 1 have been taken as far available from the current production respectively from the stock according to the standard.</i> <i>The sampling and the testing in the works has been done with the agreement of the manufacturer, so it was not necessary to write a separate sampling report.</i>	
<b>C 2.5 Ergebnisse der bei der Fremdüberwachung durchgeführten Prüfungen einschließlich Kennzeichnung</b>	<b>C 2.5 Results of the tests done within the third party control including marking</b>	
Die Prüfungen wurden im Herstellwerk durchgeführt. Ergebnisse siehe TRLP Prüfberichte Nr. DE23EX3K 002 bis 007	<i>The tests have been done in the production plant.</i> <i>Results see TRLP test reports No. DE23EX3K 002 to 007</i>	

Ende des Prüfberichts – *End of the test report*